



## CENNIK PROMOCYJNY



# Dacia Sandero

| Wersja                            | Silnik         | KOD     | Cena katalogowa w PLN |
|-----------------------------------|----------------|---------|-----------------------|
| <b>ACCESS</b>                     | 1.2 16V 75     | AC12S   | <b>29 900</b>         |
| <b>STORY</b>                      | 1.2 16V 75     | ST12    | <b>33 550</b>         |
|                                   | 1.2 16V 75 LPG | ST12I   | <b>37 450</b>         |
|                                   | 1.5 dCi 75     | ST15    | <b>40 050</b>         |
| <b>LAUREATE BL2 (Black Line2)</b> | 1.2 16V 75     | LAD212  | <b>37 750</b>         |
|                                   | 1.6 84 LPG     | LAD216I | <b>42 850</b>         |
|                                   | 1.5 dCi 90     | LAD215G | <b>46 550</b>         |
| <b>Seria Limitowana STEPWAY2</b>  | 1.6 84         | SWD16   | <b>39 990</b>         |
|                                   | 1.6 84 LPG     | SWD16I  | <b>43 890</b>         |
|                                   | 1.5 dCi 90     | SWD15G  | <b>47 590</b>         |

Cennik obowiązuje od dnia 1.09.2012 r.

### Seria Limitowana



LAKIER METALIZOWANY  
BEZ DOPLATY

### STEPWAY



PODWYŻSZONE ZAWIESZENIE  
TERENOWY WYGLĄD  
RELINGI DACHOWE W SERII



#### Finansowanie:

**Kredyt Relaks**  
**Kredyt Ulgowy**  
**Leasing + ubezpieczenie 2,9%**

W ofercie Kredyt Relaks: 5 lat gwarancji, w tym 3 lata gwarancji producenta i w promocyjnej cenie 2 lata dodatkowej gwarancji z całkowitym limitem przebiegu 100 tys. km w ramach Formuła Non Stop. Niniejsza oferta jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego. Czas promocji i liczba samochodów objętych promocją ograniczone.

Podane ceny obejmują podatek VAT (23%). Niniejszy cennik anuluje wszystkie poprzednie edycje.

Lakiery dostępne dla SL Stepway2: czerwień ognista, szary platynowy, szary comete, brązowy caju\*\* (\*\* kolor dostępny wyłącznie dla SL Stepway2)

Dla poszczególnych silników modelu Sandero zużycie paliwa w cyklu mieszanym oraz emisja CO<sub>2</sub> wynoszą odpowiednio:

1.2 16V 75 : zużycie paliwa w cyklu mieszanym wynosi 5,9 l/100 km, emisja CO<sub>2</sub> wynosi 135 g/km

1.2 16V 75 LPG : zużycie paliwa w cyklu mieszanym wynosi 6,0/7,5\* l/100 km, emisja CO<sub>2</sub> wynosi 139/120\* g/km \* benzyna /LPG

1.6 84 : zużycie paliwa w cyklu mieszanym wynosi 7,0/8,9\* l/100 km, emisja CO<sub>2</sub> wynosi 160/142\* g/km (7,4/9,6\* l/100km, 174/154\* g/km SL Stepway) \* benzyna /LPG

1.6 84 : zużycie paliwa w cyklu mieszanym wynosi 6,7 l/100 km, emisja CO<sub>2</sub> wynosi 155 g/km (6,9l/100km, 160g/km SL Stepway)

1.5 dCi 75 : zużycie paliwa w cyklu mieszanym wynosi 4,0 l/100 km, emisja CO<sub>2</sub> wynosi 104 g/km

1.5 dCi 90 : zużycie paliwa w cyklu mieszanym wynosi 4,0 l/100 km, emisja CO<sub>2</sub> wynosi 104 g/km (4,6l/100km, 121g/km SL Stepway)

Zużycie paliwa i emisja CO<sub>2</sub> określone zgodnie z obowiązującymi wytycznymi.

Poza wielkością zużycia paliwa przez samochód, również zachowanie kierowcy, jak i inne czynniki natury nietechnicznej, mają wpływ na poziomy zużycia paliwa i emisji CO<sub>2</sub> przez samochód.

CO<sub>2</sub> jest głównym gazem cieplarnianym odpowiedzialnym za globalne ocieplenie.

Samochody Dacia podlegają recyklingowi, odzyskowi zgodnie z ustawą o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz innymi przepisami dotyczącymi wymogów ochrony środowiska. Demontażu samochodów i ich zużytych części dokonuje się zgodnie ze stosownymi przepisami o odpadach. Szczegółowe informacje dotyczące spełniania wymogów ochrony środowiska na [www.dacia.pl](http://www.dacia.pl) i w autoryzowanych punktach Dacia.



Sandero spełnia 3 następujące kryteria: emituje CO<sub>2</sub> na poziomie nie przekraczającym 120 g/km lub zasilany biopaliwami; jest produkowany w zakładzie posiadającym certyfikat ISO 14001 gwarantującym ograniczenie szkodliwego oddziaływania na środowisko; zawiera ponad 7% tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu. Wprowadzając znak , marka Dacia podejmuje zobowiązanie uwzględniające cały cykl życia pojazdów.

**DACIA LPG**  
teraz z fabryczną instalacją

**3 LATA**  
GWARANCJI  
lub 100 000 km